Conveying Technology
An Oetiker Company

SCHARNIERPLATTENBÄNDER

PRODUKTKATALOG TEILUNG 25,4 | 38,1 | 63 | 100 | 152,4

INHALT

3 Ausführungen – Technische Spezifikationen im Überblick
4 Pioniergeist und Innovationsfreude
5 Allert-Scharnierplattenbänder – Das Baukastensystem für Transportlösungen nach Maß
6 Anwendungsbeispiele
8 Qualität „Made in Germany“

Teilung 25,4
10 Auf einen Blick
11 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8mm
12 Ausführungsvarianten
13 Antriebsketten und Kettenräder

Teilung 38,1
14 Auf einen Blick
15 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8mm
16 Ausführungsvarianten
17 Antriebsketten und Kettenräder
18 Edelstahlausführung
19 Edelstahlausführung mit Seitenborden
20 Baumaße der Edelstahlausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8mm
21 Antriebsketten und Kettenräder

Teilung 63
22 Auf einen Blick
23 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm
24 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 15 mm
25 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm
26 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 22 mm
27 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 25 mm
18 Ausführungsvarianten
30 Antriebsketten
32 Kettenräder
33 Edelstahlausführung

Teilung 63 verstärkt
35 Auf einen Blick
36 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm
37 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm
38 Ausführungsvarianten

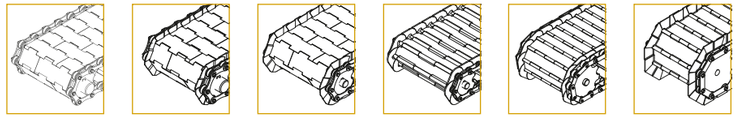
Teilung 100
39 Auf einen Blick
40 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 30 mm
41 Antriebsketten und Kettenräder

Teilung 152,4
42 Auf einen Blick
43 Baumaße mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 26 mm
44 Antriebsketten und Kettenräder

45 Allert Produktlinien
46 Notizen

TEILUNG 25,4 | 38,1 | 63 | 100 | 152,4

Ausführungen · Technische Spezifikationen im Überblick



Teilung Das Maß in mm zwischen den Zentren von zwei Hohlbolzen.	25,4	38,1	63	63 verstärkt	100	152,4
Katalogseite	**10**	**14**	**22**	**35**	**39**	**42**
Allgemeine Daten						
Nennweiten in mm	100 – 1.200	100 – 1.200	200 – 1.200	200 – 1.500	200 – 1.500	200 – 1.500
Nennweitenstufen in mm	50	50	50	50	50	50
Materialstärke der Scharniere in mm	1,5	1,5	2,5	5	5	5
Achsdurchmesser in mm	5	5	8	8	10,8	20
Maximale Spaltenbreite in mm	0,7	0,7	0,7	1,5	1,5	1,5
Höhe der Seitenborde in mm	14	14	33	39,8	59	100
Ohne Seitenborde lieferbar	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Mehrspurige Ausführung lieferbar	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Veränderung der Breitenmaße in mm je Zwischenbord	4	4	6	10	10	23
Umlenkradius nach oben in mm	150	200	250	150	300	650
Maximale Bruchlast FB in N	56.000	56.000	100.000*	100.000*	260.000	380.000
Maximale Fördergeschwindigkeit v in m/min	16	16	16	16	16	16
Maximale Einsatztemperatur in °C	300	300	300 * LW10	300 * LW10	300	300
Genoppte Scharniere						
Noppendurchmesser	3	3	5	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220	Tränenblech DIN 59220
Noppenhöhe	0,50	0,50	1,50	1	1	1
Noppenabstand in mm Laufrichtung/Achsrichtung	4/3,5	4/3,5	10/10	–	entfällt	–
Gelochte Scharniere						
Lochdurchmesser in mm	2,50	2,50	3 (4)[1]	3	–	–
Lochabstand in mm Laufrichtung/Achsrichtung	8,00	11/10	10/10 (18/20)[1]	10	–	–
Geschlitzte Scharniere						
Schlitzbreite in mm	1,80	1,80/2 (2)[1]	–	–	–	–
Schlitzlänge in mm	13	13/25 (25)[1]	–	–	–	–
Stegbreite in mm	2,40	2,40/1,90 (1,90)[1]	–	–	–	–
Standard-Mitnehmer						
Mitnehmerart	Profil	Profil	Profil	Flachstahl	Flachstahl	Flachstahl
Mitnehmerhöhe h x b in mm	18	18	29	30 x 5	60 x 5 + 60 x 6	100 x 8
Mitnehmer Randabstand R in mm	20	20	20	20	20	20
Befestigungsart	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt	geschweißt
Montage[2]						
Achse mit Kopf, andere Seite vernietet. Wechselseitig.	bis NW 600	bis NW 1.200	bis NW 3.200	–	–	–
Achse beidseitig verstemmt	ab NW 650	ab 1250	–	–	–	–
Achse mit Kopf, andere Seite mit Splint. Wechselseitig.	–	–	–	bis NW 1.500	bis NW 1.500	–
Achse beidseitig mit Splint	–	–	–	–	–	bis NW 1.500

[1] bei Edelstahl 1.4301
[2] weitere Varianten auf Anfrage

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

PIONIERGEIST UND INNOVATIONSFREUDE

Engagiert für Ihre Aufgabenstellung

Anspruchsvolle Aufgaben? Wie für uns gemacht.
Das Familienunternehmen Allert wurde im Jahr 1959 von Kurt Allert im südwestlichen Baden-Württemberg gegründet und hat sich in den folgenden Jahrzenten als Qualitätsmarke etabliert. Seit 1997 sind wir Mitglied der weltweit agierenden Oetiker-Firmengruppe. Wir finden: das ist eine gelungene Verbindung. Und mit Verbindungen kennen wir uns aus. Unser gemeinsamer Anspruch: für jedes Kundenbedürfnis ein passendes Produkt zu entwickeln, das sicher und zuverlässig ist.

Traditionell innovativ
Knifflige Aufgabenstellungen bei den Themen Transport oder Verbindungen? Wir lieben Herausforderungen. Unsere Entwickler „tüfteln“ und erarbeiten neue Konzepte, die dann von unseren Konstrukteuren akkurat ausgearbeitet werden. Konstante Verbesserung treibt uns an, zahlreiche Patente belegen unsere Innovationsfreude – ganz im Sinne des Firmengründers Kurt Allert. Denn Tradition verpflichtet.

Zertifizierte Qualität
Bei der Qualität machen wir keine Kompromisse. Wir beraten umfassend und sind von der Entwurfsphase bis zur Serienreife zur Stelle. Allert bedeutet immer „Made in Germany“. Wir produzieren in Oberndorf am Neckar mithilfe eines hochmodernen Maschinenpark und sind zertifiziert nach ISO 9001 und ISO/TS 16949.

Hitze, Kälte, Nässe
Allert Produkte bewähren sich unter extremen Beanspruchungen.

Lebensmittel, Schlämme, Späne, Schüttgut, Stückgut
Wir liefern Transportlösungen für ganz besondere Anforderungen.

Produktionsstätte von Allert in Oberndorf am Neckar

ALLERT-SCHARNIERPLATTENBÄNDER

Das Baukastensystem für Transportlösungen nach Maß.

Für anspruchsvolle und vielfältige Transportaufgaben in industriellen Prozessen.
Extrem strapazierfähig, verschleißfest und in Deutschland präzise gefertigt und montiert – das sind Allert-Scharnierplattenbänder.

In ihrer kompakten und flexiblen Bauweise eignen sie sich für vielfältige industrielle und gewerbliche Transportaufgaben wie die Beschickung von Anlagen, für fortlaufende Fertigungsprozesse, den Transport von Teilen zwischen verschiedenen Anlagen und Teilprozessen sowie den Austrag von Fertigprodukten aus Anlagen oder die Entsorgung von Abfallmaterialien.

Mit flexiblen Nennweiten im 50 mm Raster und einer hohen Zahl an Varianten lassen sich Allert-Scharnierplattenbänder für nahezu jede Anwendung auslegen. Temperaturbeständig bis zu 300°Celsius und immer in gleichbleibend hoher, nach TS 16949 zertifizierter, Qualität. Dank sehr enger Spaltmaße sind Bandbeschädigungen durch verklemmte oder verschleppte Teile kein Problem mehr und lange Bandlaufzeiten garantiert.

Das Allert-Scharnierplattenbänder-Programm wurde als Baukastensystem entwickelt und eignet sich für Problemlösungen in Konstruktion, Bau und Betrieb von einfachen oder komplexen Anlagen und Einrichtungen.

Besondere Sorgfalt bei der Materialwahl, jahrzehntelange Erfahrung in der Fertigung und modernste Betriebseinrichtungen garantieren höchste Qualität für den Einsatz auch unter härtesten Bedingungen wie Hitze, Kälte, Nässe oder im Zusammenhang mit aggressiven Stoffen.

Das Programm der Allert-Scharnierplattenbänder umfasst bereits auf Basis der Standardausführungen eine Vielzahl möglicher Maße, Bauteile und Materialien, die individuell nach den Kundenbedürfnissen zusammengestellt werden können. So zum Beispiel unterschiedlich gestaltete Scharnierplatten-Typen, die je nach Anforderung hitzebeständig oder durchlässig für Heißluft oder Flüssigkeiten sind.

Die Allert Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung ermöglicht maßgeschneiderte Sonderausführungen und flexible Lösungen.

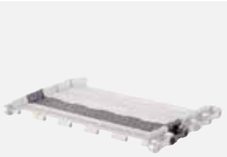
Qualitätssicherung auf höchstem Niveau, umfassender technischer Support und kurze Lieferzeiten sind selbstverständlich.

Scharnierplatten-Typen

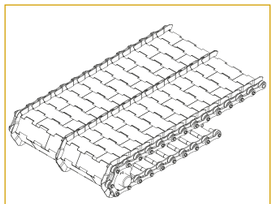
Glatt

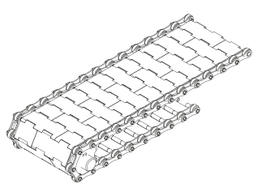
Genoppt

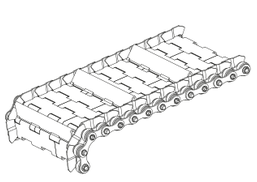
Geschlitzt

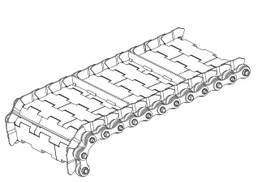

Gelocht

Ausführungsvarianten


Mehrspurige Ausführung


Mit oder ohne Seitenborde


Mit Profilmitnehmern


Mit Flachstahlmitnehmern

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

ANWENDUNGSBEISPIELE

Allert-Scharnierplattenbänder werden aufgrund Ihrer vielfältigen Ausführungsvarianten und deren individueller Zusammenstellung in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt.

Industrie

- Späneförderer und zentrale Späneentsorgungs-anlagen
- Stanzschrottentsorgung und zentrale Stanzschrottentsorgungsanlagen
- Durchlaufwaschanlagen
- Teiletransport
- Schmiede
- Gießerei
- Montage-Zuführtechnik

Umwelttechnik

- Recycling
- Holzschnitzel-/Pellet-Transport
- Aschetransport

Industriebacköfen

Allert-Ofen-Backbänder sind hitzebeständig und äußerst robust. Sie erfüllen die hohen Anforderungen an Hygiene und leichte Reinigung. Die geschlossene Bandoberfläche bildet einen hervorragenden Wärmespeicher und verhindert Abdrücke an Backwaren. Auch bei Backtemperaturen bis 300°C ist die Geradheit der Scharniere und somit eine lange Lebensdauer gewährleistet.

Die Bänder sind erhältlich in Teilung 38,1 mm und Teilung 50,8 mm

QUALITÄT „MADE IN GERMANY“

Produktion mit modernstem Maschinenpark und dem Blick fürs Detail

Qualität von Anfang an: das Rohmaterial

Blick in die Stanzhalle

Präzise Montage der Scharnierplattenbänder

In der Fertigung

Details im Blick bei der Qualitätsprüfung der Schanierplattenbänder

Jeder Handgriff sitzt:
Scharnierplattenband - Montage

Zuverlässiger Versand

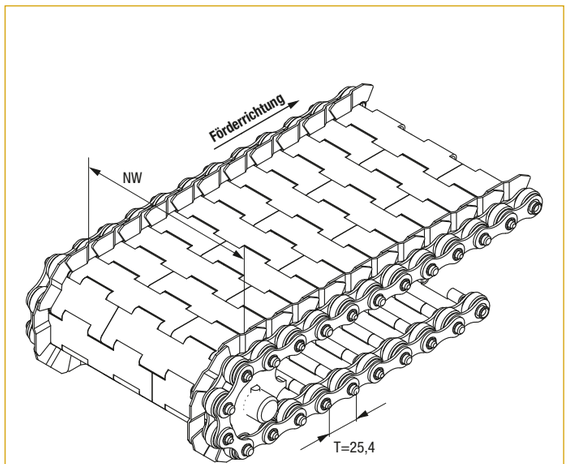
Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

TEILUNG 25,4

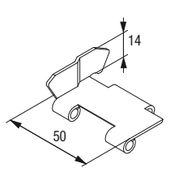
Durch den kleinen Umlenkradius besonders geeignet für geringe Bauhöhen.

Auf einen Blick

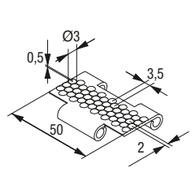
- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt, geschlitzt oder genoppt und gelocht
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreite max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 14 mm
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Bruchlast je Einzelkette 28.000 N
- Laufrollen Ø 20 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 150 mm
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage



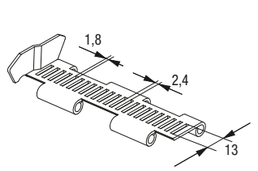
Verbindungsglied



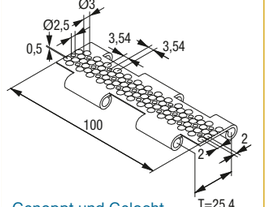
Glatt



Genoppt

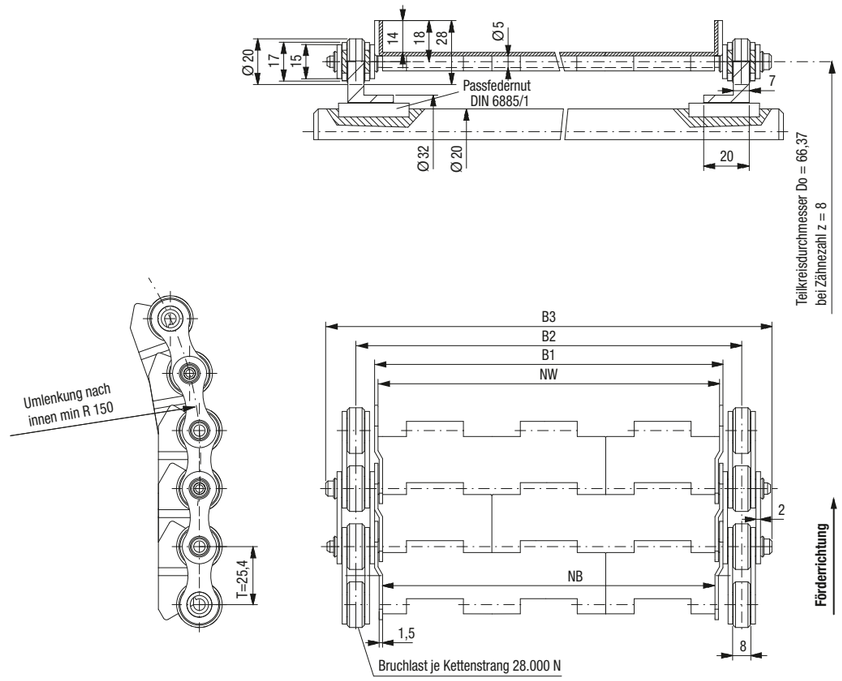


Geschlitzt



Genoppt und Gelocht

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm.Bauhöhen.



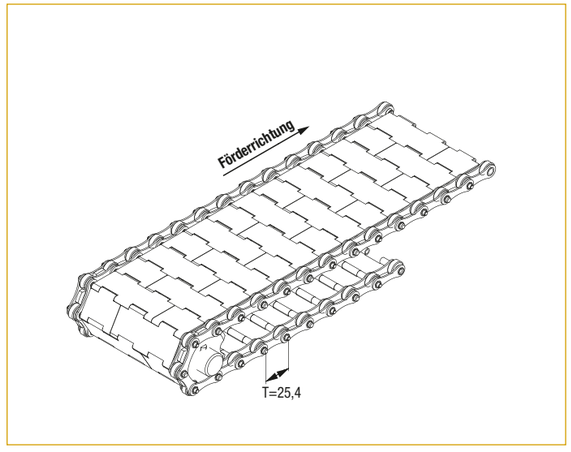
NW mm Nennweite* Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
100	97	104	120	147	5,2
150	147	154	170	197	6,4
200	197	204	220	247	7,6
250	247	254	270	297	8,8
300	297	304	320	347	10,6
350	347	354	370	397	11,3
400	397	404	420	447	12,5
450	447	454	470	497	13,7
500	497	504	520	547	15,0
550	547	554	570	597	16,2
600	597	604	620	647	17,5
650	647	654	670	698	18,7
700	697	704	720	748	19,8
750	747	754	770	798	21,1
800	797	804	820	848	22,4
850	847	854	870	898	23,6
900	897	904	920	948	24,8
950	947	954	970	998	26,0
1.000	997	1.004	1.020	1.048	27,2
1.050	1.047	1.054	1.070	1.098	28,5
1.100	1.097	1.104	1.120	1.148	29,7
1.150	1.147	1.154	1.170	1.198	30,9
1.200	1.197	1.204	1.220	1.248	32,1

Größere Nennweiten auf Anfrage.

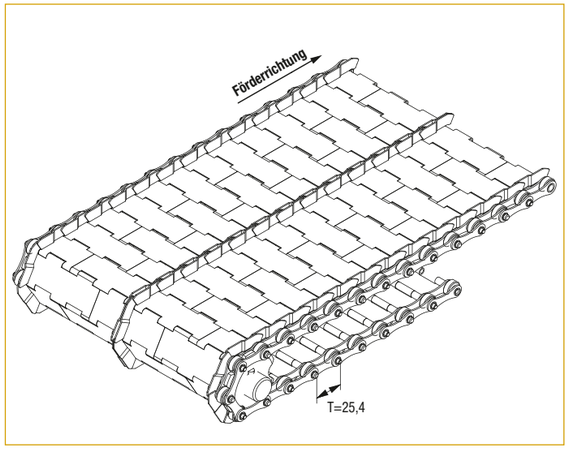
Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Ausführungsvarianten

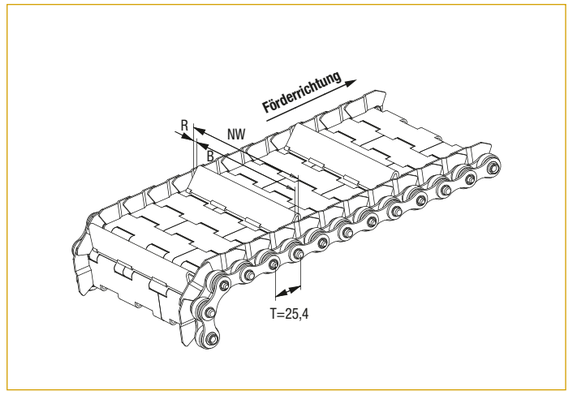
Scharnierplattenband ohne Seitenborde
Baumaße auf Anfrage



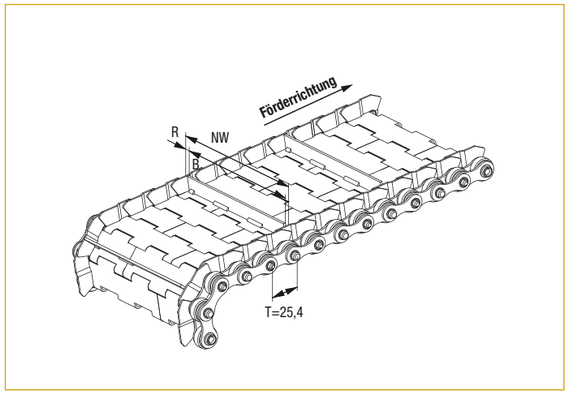
Scharnierplattenband mehrspurig
Baumaße auf Anfrage



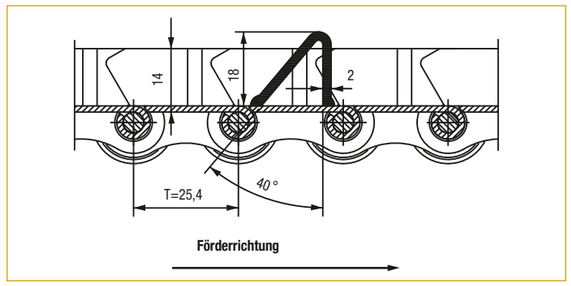
Standard-Profilmitnehmer
NW = Nennweite
B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
R = Randabstand = 10 mm



Flachstahlmitnehmer
Baumaße (Höhe x Dicke in mm):
14 x 3 | 10 x 5 | 15 x 3 | 15 x 5
Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.

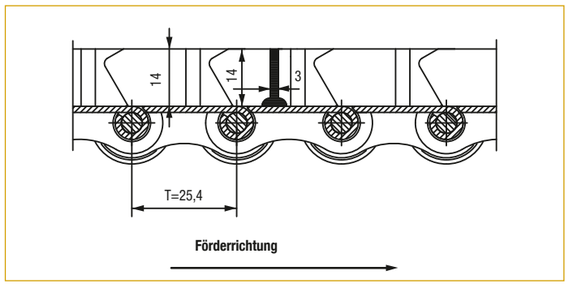


Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer



Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.

Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer



Mitnehmer bis NW 1.000 geschweißt

Antriebsketten und Kettenräder

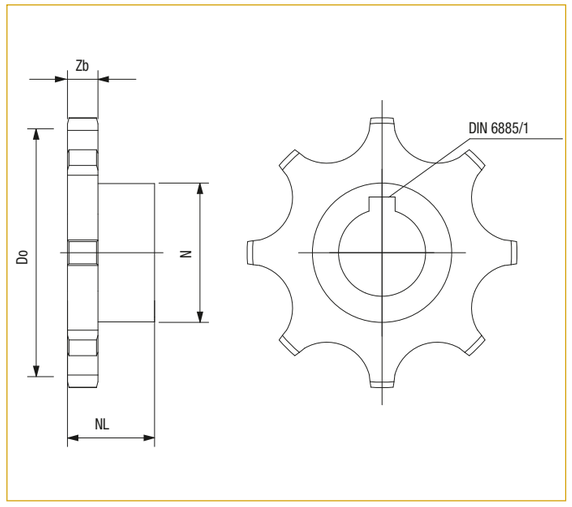
Hohlbolzenkette Teilung 25,4 mm
Lichte Weite 8 mm
Hohlbolzenbohrung Ø 5,2 mm
Laufrolle Ø 20 mm
Bruchlast FB min. 28.000 N

Hohlbolzenkette

Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 25,4 mm
Lichte Weite 8 mm

Federverschlussglied

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle ∅ mm	Hohlbolzen Bohrung ∅ mm	Laschen-breite mm	Laschen-dicke mm	Ketten-breite mm	Bruchlast FB min
25,4	8	20	5,2	17	2	19,5	28.000 N



Standardkettenrad z = 8
T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
25,4	8	66,37	32	20	7	C45	DIN 8196	20 G7	DIN 6885/1
25,4	8	66,37	32	20	7	C45	DIN 8196	20 G7	ohne
25,4	9	74,26	48	25	7	C45	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
25,4	9	74,26	48	25	7	C45	DIN 8196	25 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

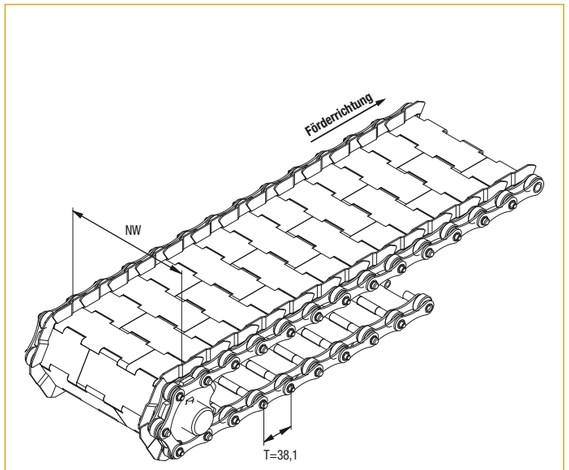
Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

TEILUNG 38,1

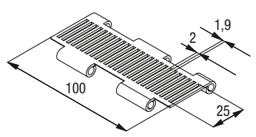
Für die Späneentsorgung, Blechschrottentsorgung, Teiletransport und andere Transportaufgaben.

Auf einen Blick

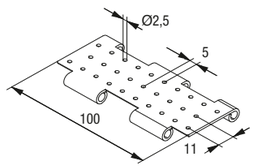
- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, gelocht, genoppt, gelocht und genoppt oder geschlitzt
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 14 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 200 mm
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Laufrollen Ø 20 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 28.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage



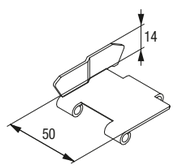
Verbindungsglied



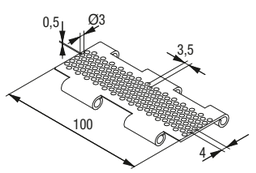
Geschlitzt ohne Seitenborde



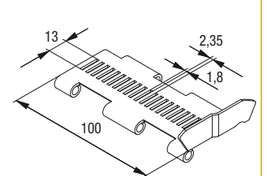
Gelocht



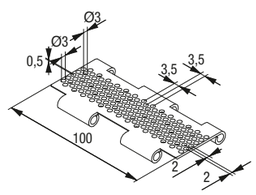
Glatt



Genoppt

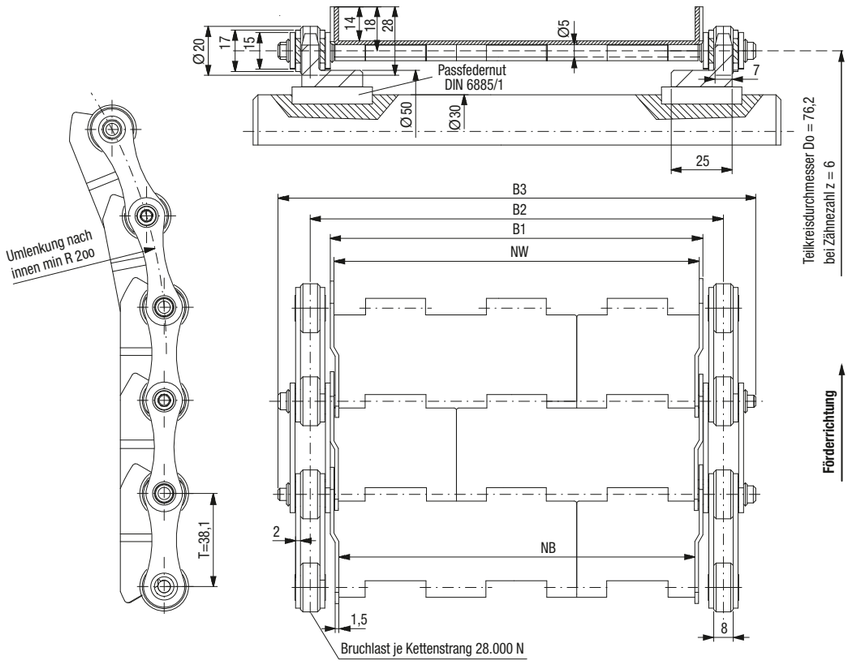


Geschlitzt



Genoppt und Gelocht

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm.



NW mm	NB mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	Gewicht kg
Nennweite	**Nutzbreite**	**Äußere Breite**	**Kettenmittenabstand**	**Max. Gesamtbreite**	**per lfm**
Toleranz ± 2,0 mm	Toleranz ± 2,0 mm	Toleranz ± 2,0 mm	Einstellmaß	Toleranz ± 3,0 mm	
100	97	104	120	147	4,6
150	147	154	170	197	5,6
200	197	204	220	247	6,6
250	247	254	270	297	7,7
300	297	304	320	347	8,7
350	347	354	370	397	9,7
400	397	404	420	447	10,8
450	447	454	470	497	11,8
500	497	504	520	547	12,8
550	547	554	570	597	13,9
600	597	604	620	647	14,9
650	647	654	670	697	15,9
700	697	704	720	747	17,0
750	747	754	770	797	18,0
800	797	804	820	847	19,0
850	847	854	870	897	20,1
900	897	904	920	947	21,1
950	947	954	970	997	22,1
1.000	997	1.004	1.020	1.047	23,2
1.050	1.047	1.054	1.070	1.097	24,2
1.100	1.097	1.104	1.120	1.147	25,2
1.150	1.147	1.154	1.170	1.197	26,3
1.200	1.197	1.204	1.220	1.247	27,3

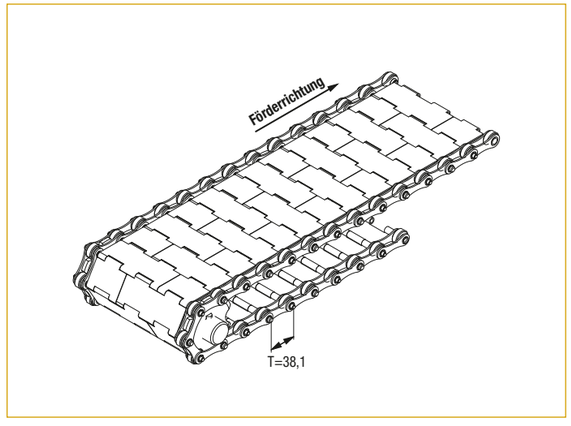
Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

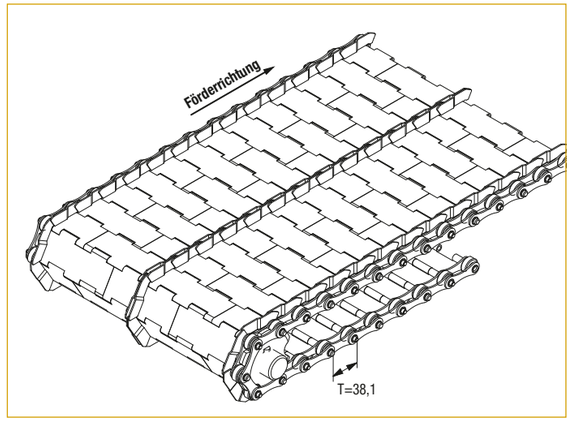
TEILUNG 38,1

Ausführungsvarianten

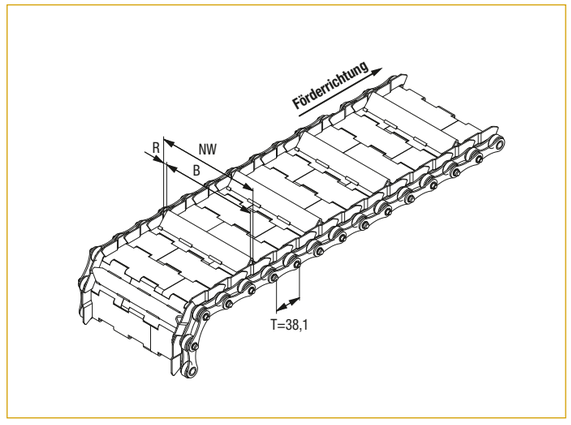
Scharnierplattenband ohne Seitenborde
Baumaße auf Anfrage



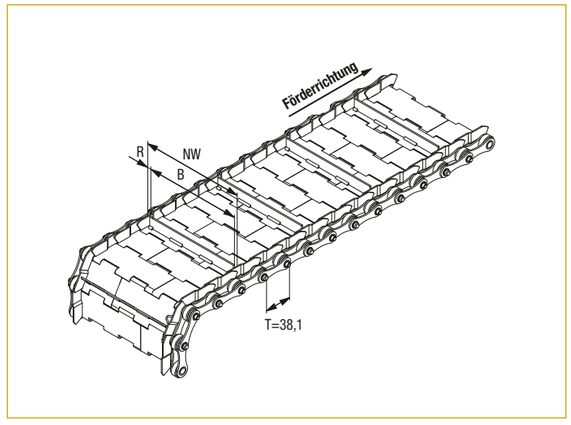
Scharnierplattenband mehrspurig
Baumaße auf Anfrage



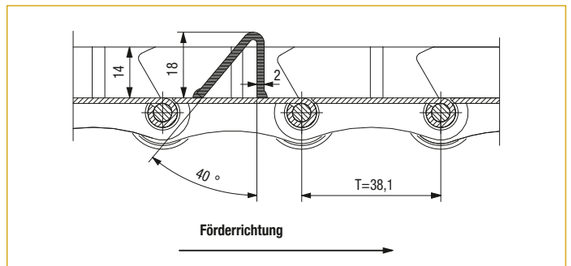
Standard-Profilmitnehmer
NW = Nennweite
B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
R = Randabstand = 10 mm



Flachstahlmitnehmer
Baumaße (Höhe x Dicke in mm):
14 x 3 | 10 x 5 | 15 x 3 | 15 x 5
Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.

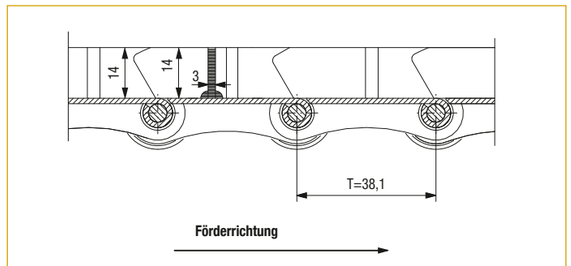


Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer



Weitere Mitnehmerformen sind auf Anfrage möglich.

Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer



Mitnehmer bis NW 1.000 geschweißt

Antriebsketten und Kettenräder

Hohlbolzenkette Teilung 38,1 mm

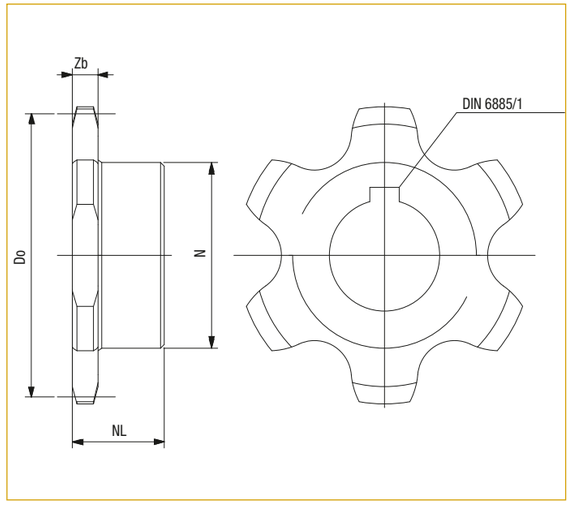
Lichte Weite	8 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 5,2 mm
Laufrolle	Ø 20 mm
Bruchlast FB	min. 28.000 N

Hohlbolzenkette

Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 38,1 mm
Lichte Weite 8 mm

Federverschlussglied

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle ∅ mm	Hohlbolzen Bohrung ∅ mm	Laschen-breite mm	Laschen-dicke mm	Ketten-breite mm	Bruchlast FB min
38,1	8	20	5,2	17	2	19,5	28.000 N



Standardkettenrad z = 6
T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
38,1	6	76,2	50	25	7	C45	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	8	99,56	60	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	8	99,56	60	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	10	123,3	70	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	10	123,3	70	25	7	C45	DIN 8196	30 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

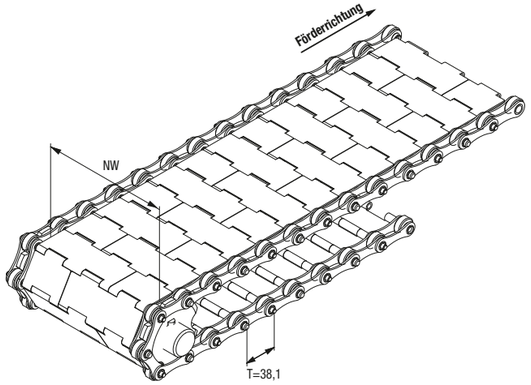
Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

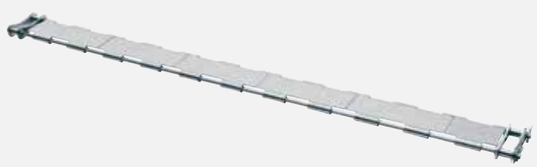
TEILUNG 38,1 — EDELSTAHLAUSFÜHRUNG

Das korrosionsfreie Scharnierplattenband. Für Anwendungen mit hohen Anforderungen an das Material.

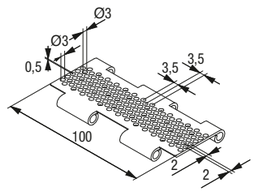
Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt oder geschlitzt
- Scharniere ohne Seitenborden
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 200 mm
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Laufrollen Ø 20 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 12.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage

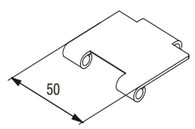




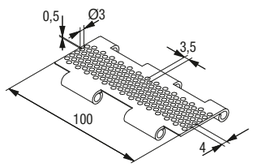
Verbindungsglied



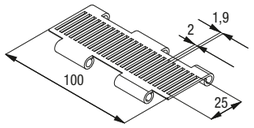
Genoppt - Gelocht



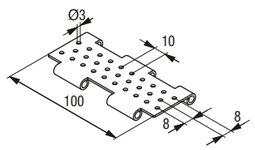
Glatt



Genoppt

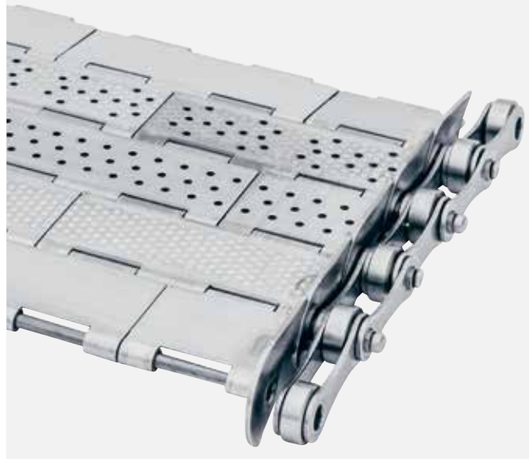


Geschlitzt



Gelocht

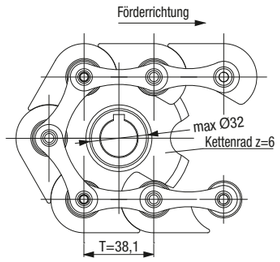
Mit Seitenborden



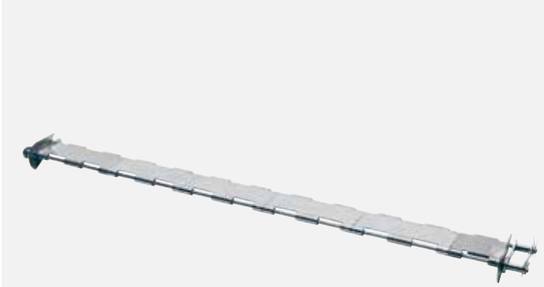
Auf einen Blick

- Scharniere im Verbund montiert
- Seitenborde geschweißt
- Nennweiten von 200 bis 1.200 mm
- Scharniere glatt
- Scharnierdicke 1,5 mm
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 14 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 100 m
- Antriebsketten lichte Weite 8 mm
- Laufrollen 20 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 12.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage

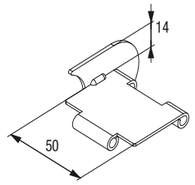
i



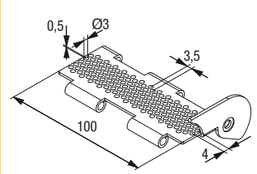
Es ist zu beachten, dass bei halbrunden Seitenborden ein Freiraum zur Kettenradnabe/Welle gebraucht wird.



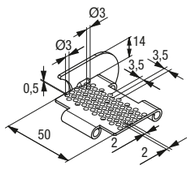
Verbindungsglied



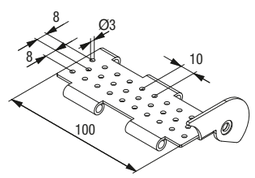
Glatt



Genoppt



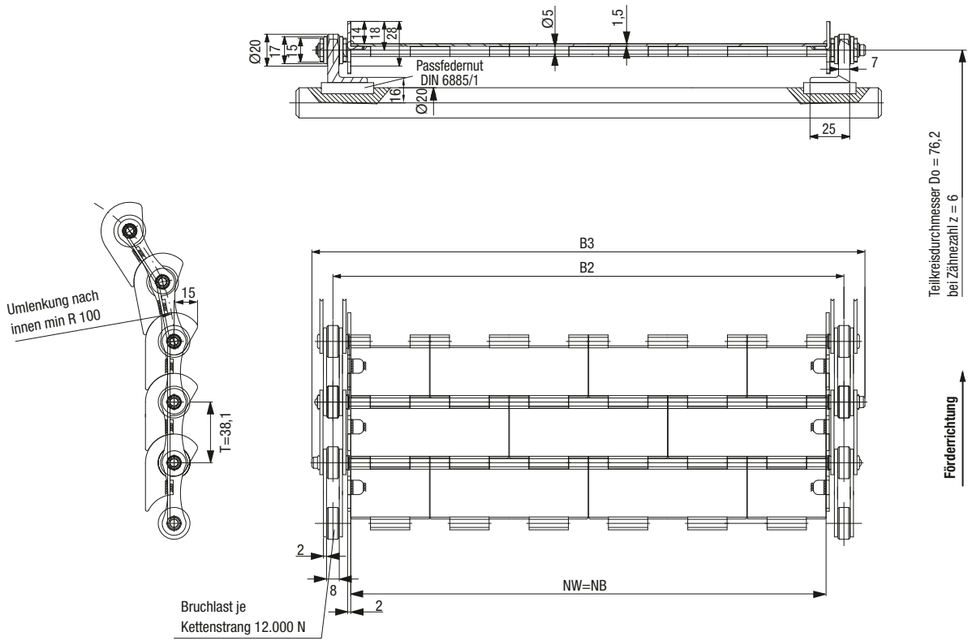
Genoppt - Gelocht



Gelocht

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Baumaße der Edelstahlausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 8 mm.



NW mm Nennweite Toleranz ± 2,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 2,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 2,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 4,0 mm	Gewicht kg per lfm
100	100	104	122	149	4,6
150	150	154	172	199	5,6
200	200	204	222	249	6,6
250	250	254	272	299	7,7
300	300	304	322	349	8,7
350	350	354	372	399	9,7
400	400	404	422	449	10,8
450	450	454	472	499	11,8
500	500	504	522	549	12,8
550	550	554	572	599	13,9
600	600	604	622	649	14,9
650	650	654	672	699	15,9
700	700	704	722	749	17,0
750	750	754	772	799	18,0
800	800	804	822	849	19,0
850	850	854	872	899	20,1
900	900	904	922	949	21,1
950	950	954	972	999	22,1
1.000	1.000	1.004	1.022	1.049	23,2
1.050	1.050	1.054	1.072	1.099	24,2
1.100	1.100	1.104	1.122	1.149	25,2
1.150	1.150	1.154	1.172	1.199	26,3
1.200	1.200	1.204	1.222	1.249	27,3

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Antriebsketten und Kettenräder

Hohlbolzenkette Teilung 38,1 mm

Edelstahl	1.4301
Lichte Weite	8 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 5,2 mm
Laufrolle	Ø 20 mm
Bruchlast FB	min. 12.000 N

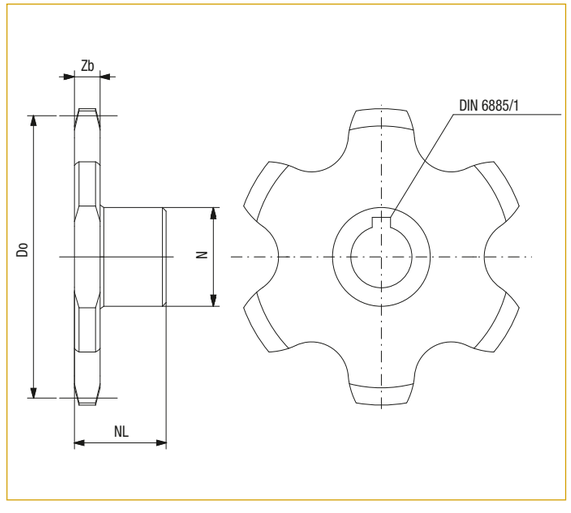
Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 38,1 mm

Edelstahl 1.4301
Lichte Weite 8 mm

Hohlbolzenkette

Federverschlussglied

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle ∅ mm	Hohlbolzen Bohrung ∅ mm	Laschen- breite mm	Laschen- dicke mm	Ketten- breite mm	Bruchlast FB min
38,1	8	20	5,2	17	2	19,5	12.000 N



Standardkettenrad z = 6

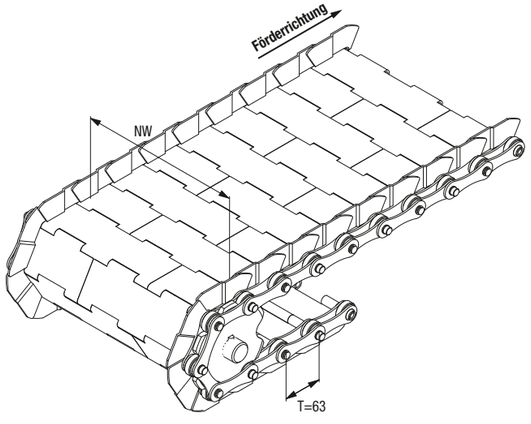
T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
38,1	6	76,2	50	25	7	1.4301	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	6	76,2	50	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	8	99,56	60	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	8	99,56	60	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
38,1	10	123,3	70	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
38,1	10	123,3	70	25	7	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

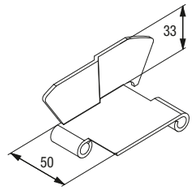
Für die Späneentsorgung, Blechschrottentsorgung, Teiletransport und andere Transportaufgaben.



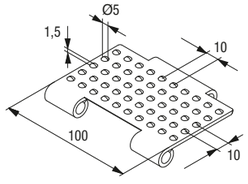
Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, gelocht, genoppt oder gelocht und genoppt
- Scharnierdicke 2,5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0,7 mm
- Seitenbordhöhe 33 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 250 mm
- Antriebsketten lichte Weite 10 mm
  Laufrollen Ø 30 mm
  Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 15 mm
  Laufrollen Ø 40 mm
  Bruchlast je Einzelstrang 35.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 20 mm
  Laufrollen Ø 30 mm
  Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 22 mm
  Laufrollen Ø 40 mm
  Bruchlast je Einzelstrang 46.000 N
- Antriebsketten lichte Weite 25 mm
  Laufrollen Ø 48 mm
  Bruchlast je Einzelstrang 70.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage

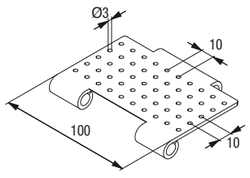
Verbindungsglied



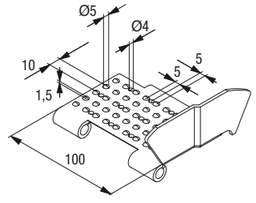
Glatt



Genoppt

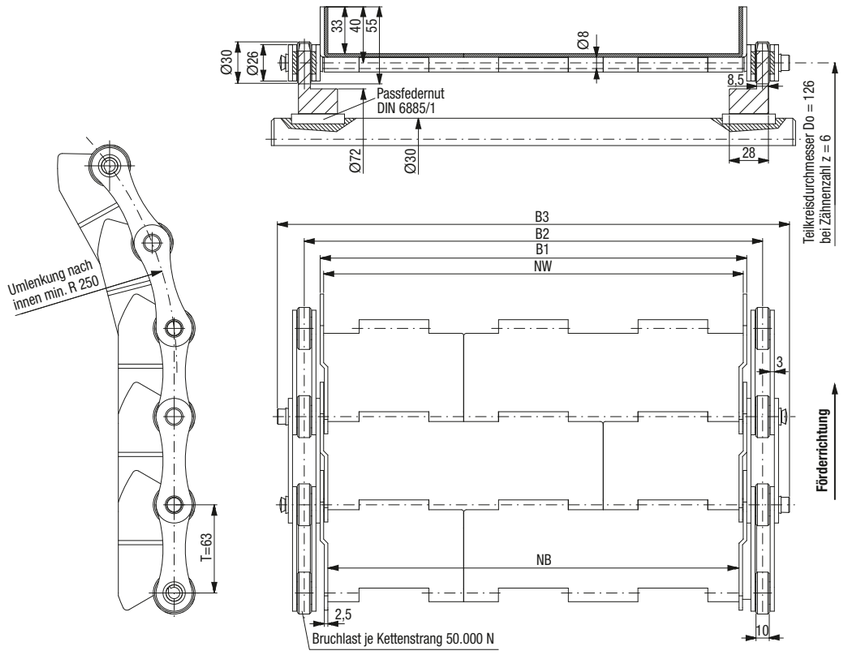


Gelocht



Genoppt und Gelocht

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm.

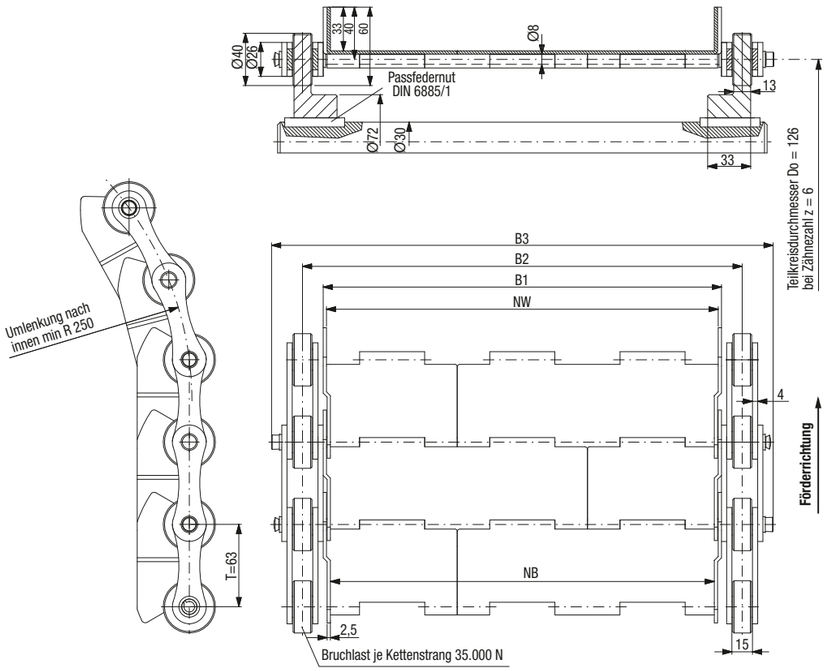


NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	194	205	230	269	13,0
250	245	256	280	319	14,7
300	295	306	330	369	16,4
350	345	356	380	419	18,1
400	395	406	430	469	19,8
450	445	456	480	519	21,5
500	495	506	530	569	23,2
550	545	556	580	619	24,9
600	595	606	630	669	26,6
650	645	656	680	719	28,3
700	695	706	730	769	30,0
750	745	756	780	819	31,7
800	795	806	830	869	33,4
850	845	856	880	919	35,1
900	895	906	930	969	36,8
950	945	956	980	1.019	38,5
1.000	995	1.006	1.030	1.069	40,2
1.050	1.045	1.056	1.080	1.119	41,9
1.100	1.095	1.106	1.130	1.169	43,6
1.150	1.145	1.156	1.180	1.219	45,3
1.200	1.195	1.206	1.230	1.269	47,0

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 15 mm.

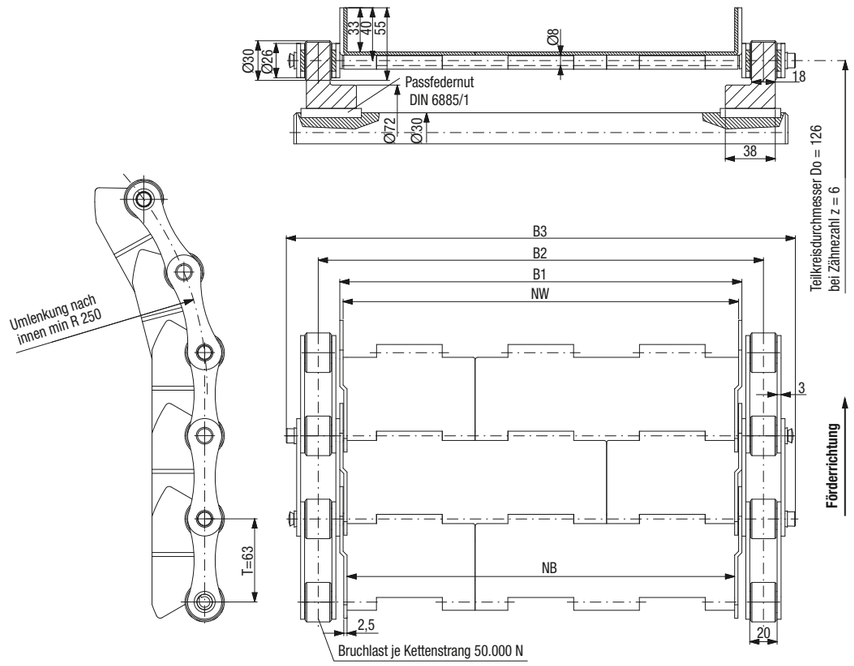


NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	194	205	238	287	16,7
250	245	256	289	337	18,4
300	295	306	339	387	20,1
350	345	356	389	437	21,8
400	395	406	439	487	23,5
450	445	456	489	537	25,2
500	495	506	539	587	26,9
550	545	556	589	637	28,6
600	595	606	639	687	30,3
650	645	656	689	737	32,0
700	695	706	739	787	33,7
750	745	756	789	837	35,4
800	795	806	839	887	37,1
850	845	856	889	937	38,8
900	895	906	939	987	40,5
950	945	956	989	1.037	42,2
1.000	995	1.006	1.039	1.087	43,9
1.050	1.045	1.056	1.089	1.137	45,6
1.100	1.095	1.106	1.139	1.187	47,3
1.150	1.145	1.156	1.189	1.237	49,0
1.200	1.195	1.206	1.239	1.287	50,7

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm.

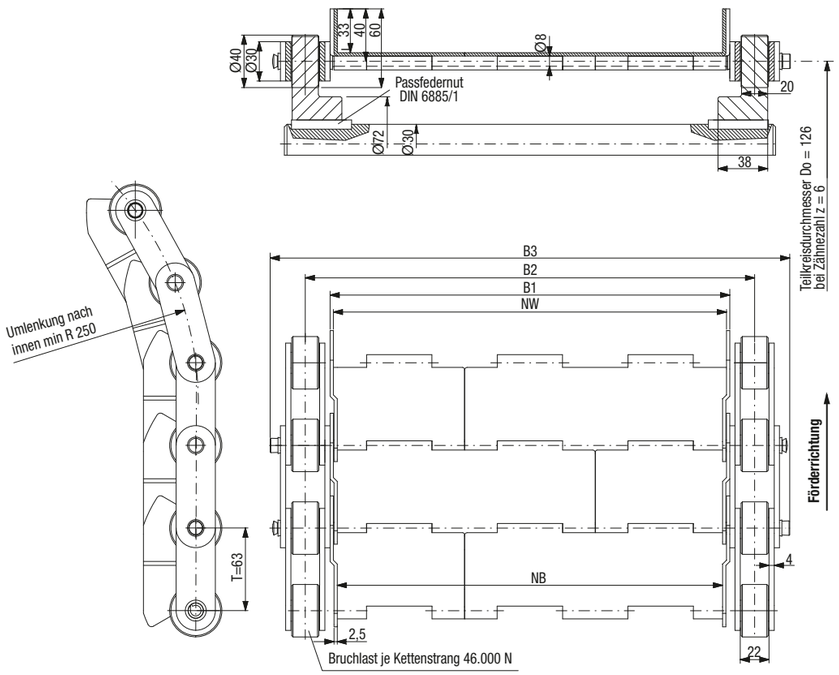


NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	195	206	240	289	14,6
250	245	256	290	339	16,3
300	295	306	340	389	18,0
350	345	356	390	439	19,7
400	395	406	440	489	21,4
450	445	456	490	539	23,1
500	495	506	540	589	24,8
550	545	556	590	639	26,5
600	595	606	640	689	28,2
650	645	656	690	739	29,9
700	695	706	740	789	31,6
750	745	756	790	839	33,3
800	795	806	840	889	35,0
850	845	856	890	939	36,7
900	895	906	940	989	38,4
950	945	956	990	1.039	40,1
1.000	995	1.006	1.040	1.089	41,8
1.050	1.045	1.056	1.090	1.139	43,5
1.100	1.095	1.106	1.140	1.189	45,2
1.150	1.145	1.156	1.190	1.239	46,9
1.200	1.195	1.206	1.240	1.289	48,6

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 22 mm.

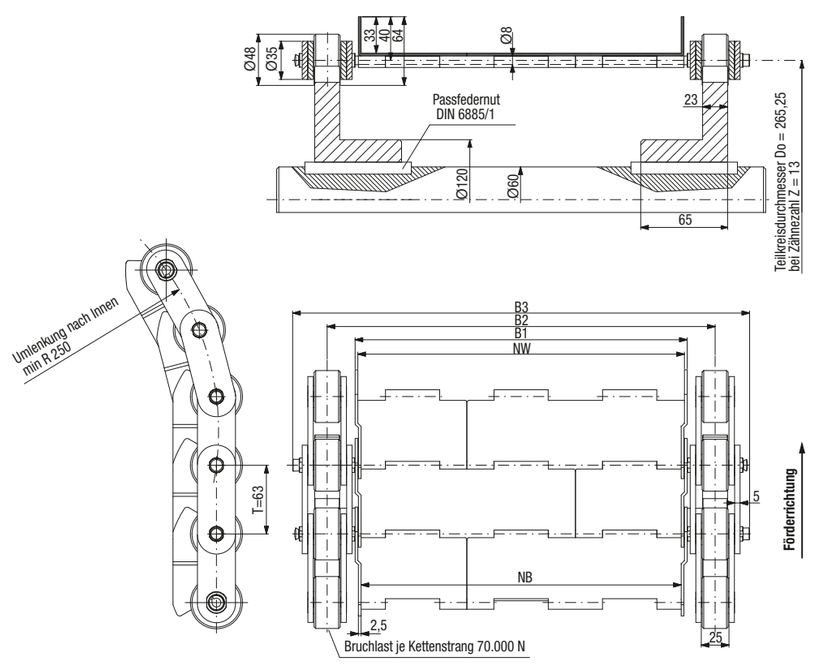


NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	195	206	246	304	20,5
250	245	256	296	354	22,3
300	295	306	346	404	24,1
350	345	356	396	454	25,9
400	395	406	446	504	27,7
450	445	456	496	554	29,5
500	495	506	546	605	31,3
550	545	556	596	654	33,1
600	595	606	646	704	34,9
650	645	656	696	754	36,7
700	695	706	746	804	38,5
750	745	756	796	854	40,3
800	795	806	846	904	42,1
850	845	856	896	954	43,9
900	895	906	946	1.004	45,7
950	945	956	996	1.054	47,5
1.000	995	1.006	1.046	1.104	49,3
1.050	1.045	1.056	1.096	1.154	51,1
1.100	1.095	1.106	1.146	1.204	52,9
1.150	1.145	1.156	1.196	1.254	54,7
1.200	1.195	1.206	1.246	1.304	56,5

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 25 mm.

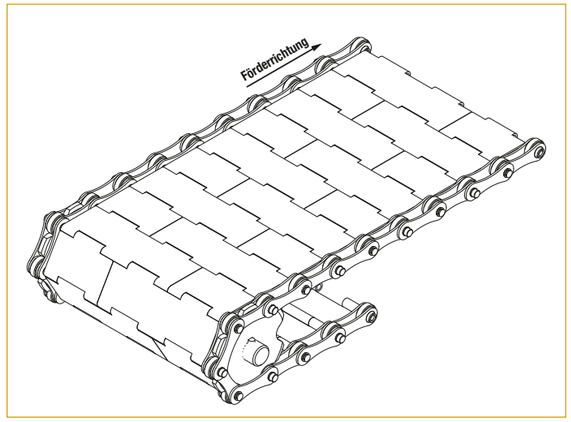


NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	195	206	258	323	27,5
250	245	256	308	373	29,2
300	295	306	358	423	30,9
350	345	356	408	473	32,6
400	395	406	458	523	34,3
450	445	456	508	573	35,9
500	495	506	558	623	37,6
550	545	556	608	673	39,3
600	595	606	658	723	41,0
650	645	656	708	773	42,7
700	695	706	758	823	44,4
750	745	756	808	873	46,1
800	795	806	858	923	47,8
850	845	856	908	973	49,5
900	895	906	958	1.023	51,2
950	945	956	1.008	1.073	52,9
1.000	995	1.006	1.058	1.123	54,6
1.050	1.045	1.056	1.108	1.173	56,3
1.100	1.095	1.106	1.158	1.223	58,0
1.150	1.145	1.156	1.208	1.273	59,7
1.200	1.195	1.206	1.258	1.323	61,4

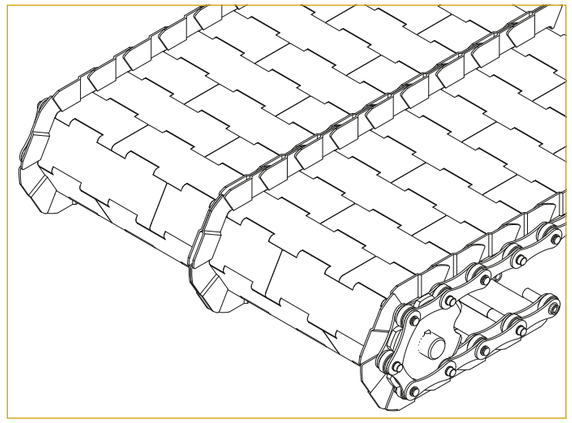
Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Scharnierplattenband ohne Seitenborde
Baumaße auf Anfrage



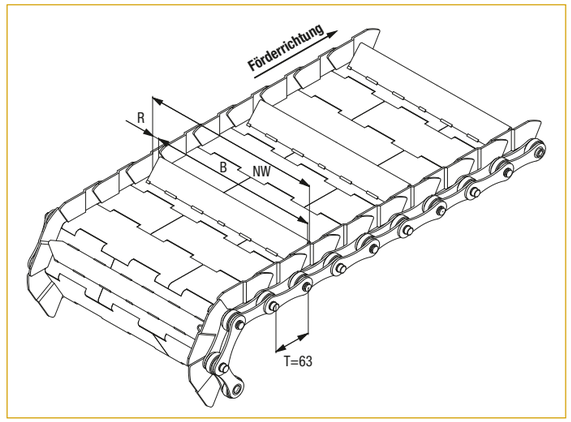
Scharnierplattenband mehrspurig
Baumaße auf Anfrage



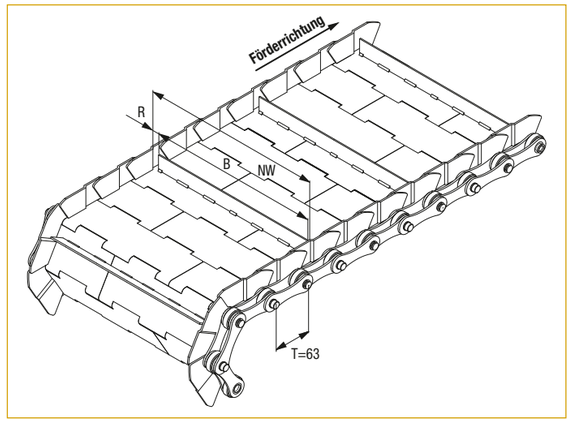
Scharnierplattenband mit Seitenborden
Seitenbordhöhe 12mm
Für kleinere Einbauverhältnisse
Baumaße auf Anfrage

Scharnierplattenband mit gerundeten Seitenborden
Extra starke, gerundete Seitenborde
Seitenbordhöhe 31,5 mm

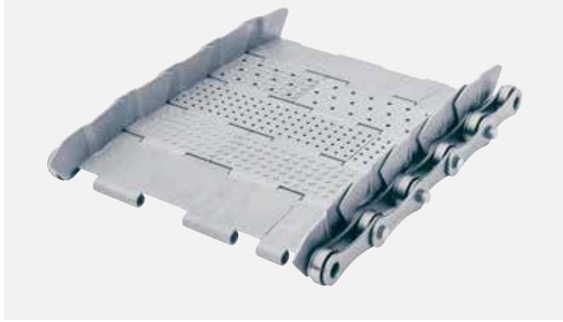
Standard-Profilmitnehmer
NW = Nennweite
B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
R = Randabstand = 10 mm



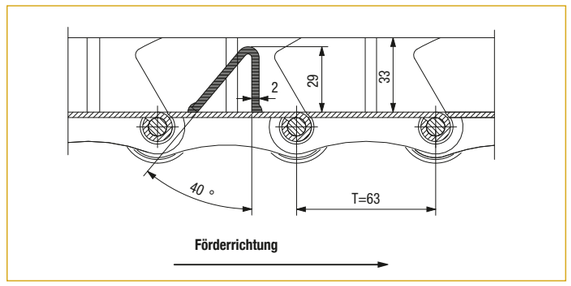
Flachstahlmitnehmer
Baumaße (Höhe x Dicke in mm):
30 x 5 | 40 x 5 | 50 x 5 | 60 x 5



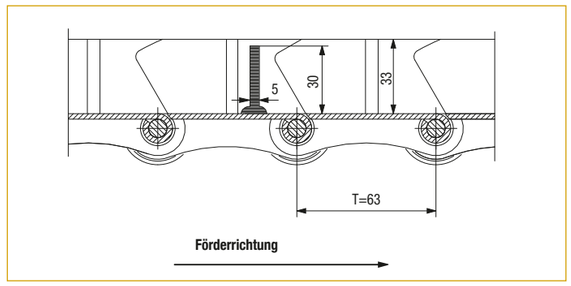
Scharnierplattenband mit Standardseitenborden
Mit genoppten, gelochten, glatten oder
genoppten und gelochten Scharnieren



Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer



Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer



Andere Mitnehmerformen wie Winkel oder Flachstahl sind ebenfalls möglich.

Mitnehmer bis NW 1.000 geschweißt

Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 10 mm
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm
Laufrolle Ø 30 mm
Bruchlast FB min. 50.000 N

Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 10 mm

Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 15 mm
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm
Laufrolle Ø 40 mm
Bruchlast FB min. 35.000 N

Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 15 mm

Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 20 mm
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm
Laufrolle Ø 30 mm
Bruchlast FB min. 50.000 N

Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 20 mm

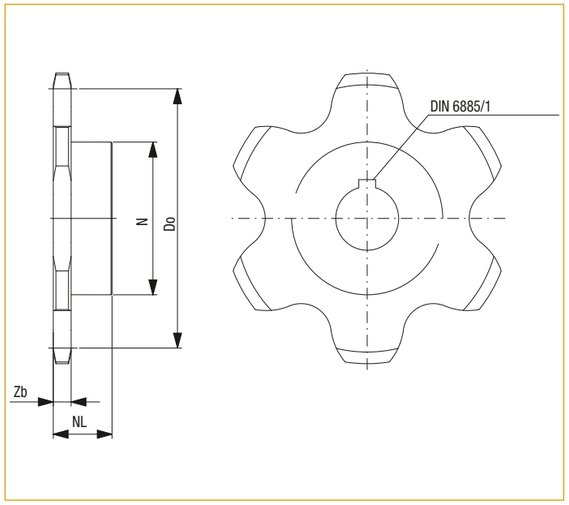
Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 22 mm
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm
Laufrolle Ø 40 mm
Bruchlast FB min. 46.000 N

Verschlussglied mit Sicherungsring zu Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 22 mm

Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 25 mm
Hohlbolzenbohrung Ø 8,1 mm
Laufrolle Ø 48 mm
Bruchlast FB min. 70.000 N

Verschlussglied mit Sicherungsring zu Hohlbolzenkette Teilung 63 mm
Lichte Weite 25 mm

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle Ø mm	Hohlbolzen Bohrung Ø mm	Laschen-breite mm	Laschen-dicke mm	Ketten-breite mm	Bruchlast FB min
63	10	30	8,1	26	3	26,5	50.000 N
63	15	40	8,1	26	4	38	35.000 N
63	20	30	8,1	26	3	36,5	50.000 N
63	22	40	8,1	30	4	45	46.000 N
63	25	48	8,1	35	5	53	70.000 N

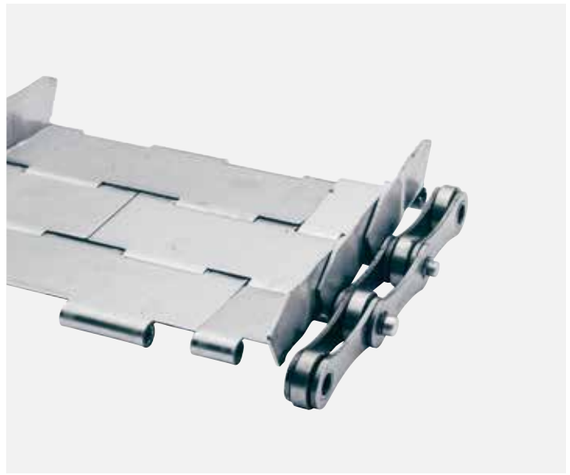


Standardkettenrad z = 6

T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

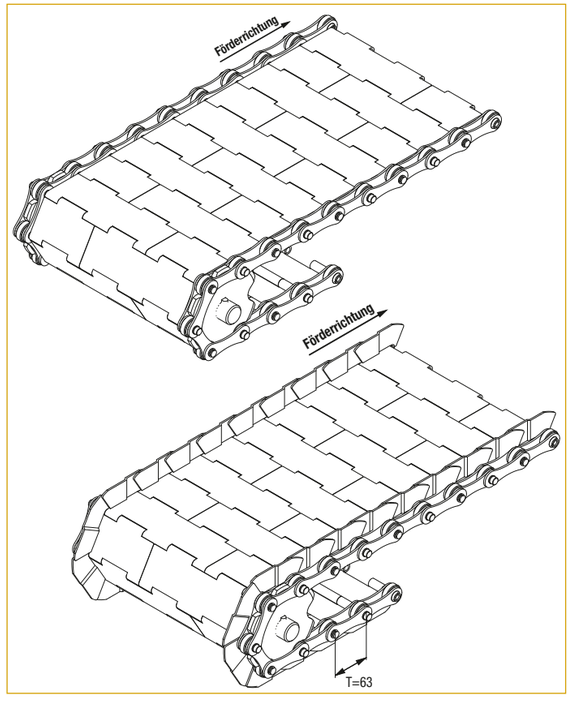
T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	25 H7	ohne
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	8	164,63	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	72	28	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	10	203,87	120	50	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	50	8,5	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	6	126	72	33	13	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	33	13	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	6	126	72	38	18	C45	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	38	18	C45	DIN 8196	30 H7	ohne
63	10	203,87	120	60	18	C45	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	60	18	C45	DIN 8196	50 H7	ohne
63	6	126	72	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	ohne
63	8	164,63	90	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	90	40	20	C45	DIN 8196	40 H7	ohne
63	13	263,25	120	65	23	C45	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
63	13	263,25	120	65	23	C45	DIN 8196	60 H7	ohne

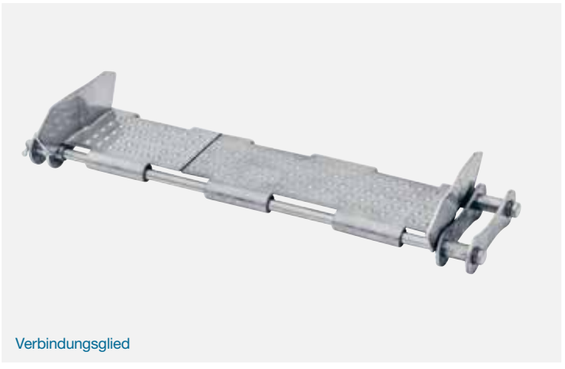
Andere Abmessungen auf Anfrage.



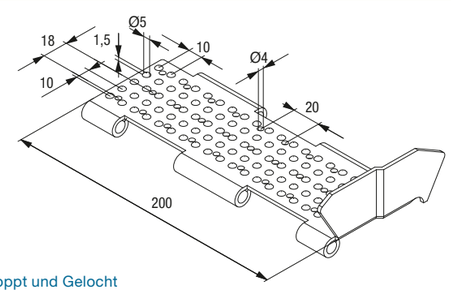
Auf einen Blick

- Nennweiten von 200 bis 3.000 mm
- Scharniere glatt, genoppt und gelocht
- Scharnierdicke 2.5 mm
- Scharniere im Verbund montiert
- Spaltbreiten max. 0.7 mm
- Seitenbordhöhe 33 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 250 mm
- Antriebsketten lichte Weite 10 mm
- Laufrollen Ø 30 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 30.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage

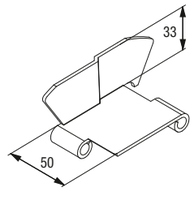




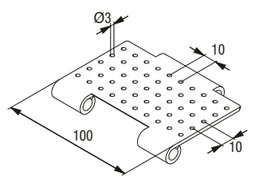
Verbindungsglied



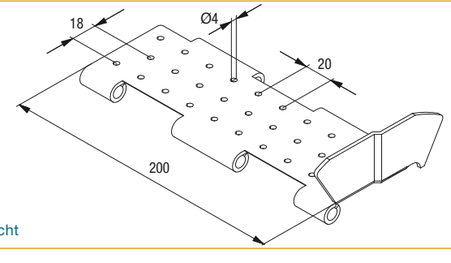
Genoppt und Gelocht



Glatt



Genoppt



Gelocht

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

TEILUNG 63 EDELSTAHLAUSFÜHRUNG

Antriebsketten und Kettenräder

Hohlbolzenkette Teilung 63 mm

Edelstahl	1.4301
Lichte Weite	10 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 8,1 mm
Laufrolle	Ø 30 mm
Bruchlast FB	min. 30.000 N

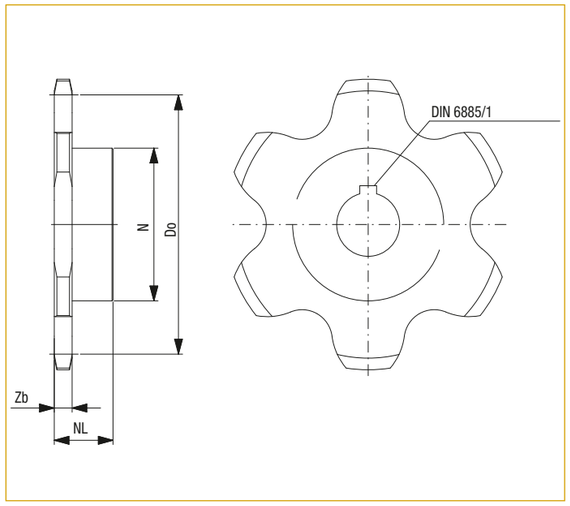
Federverschlussglied zu Hohlbolzenkette Teilung 63 mm

Lichte Weite 10 mm

Hohlbolzenkette

Federverschlussglied

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle ∅ mm	Hohlbolzen Bohrung ∅ mm	Laschen-breite mm	Laschen-dicke mm	Ketten-breite mm	Bruchlast FB min
63	10	30	8,1	26	3	26,5	30.000 N



Standardkettenrad z = 6

T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	25 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	25 H7	ohne
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	6	126	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
63	8	164,63	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	8	164,63	72	28	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne
63	10	203,87	120	50	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	DIN 6885/1
63	10	203,87	120	50	8,5	1.4301	DIN 8196	30 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

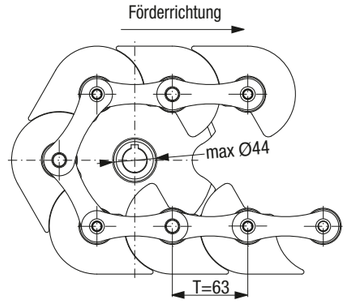
TEILUNG 63 VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG

Für Anwendungen in der Stahlindustrie, zum Transport von kalt oder warm umgeformten Guss- und Schmiedeteilen, Schrauben, Metallteilen & für den Transport von Müll und Schrott.

Auf einen Blick

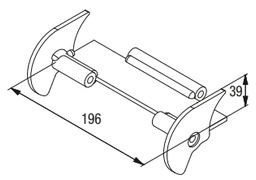
- Geschweißte Konstruktion
- Nennweiten von 200 bis 1.500 mm
- Scharniere glatt
- Scharnierdicke 5 mm
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 39,8 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 150 mm
- Standard-Antriebsketten lichte Weite 10 mm oder 20 mm
- Laufrollen 30 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 50.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage

i

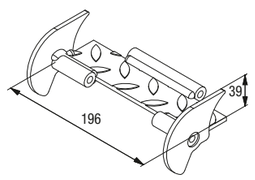


Es ist zu beachten, dass bei halbrunden Seitenborden ein Freiraum zur Kettenradnabe/Welle gebraucht wird.

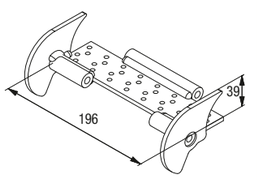
Verbindungsglied



Glatt



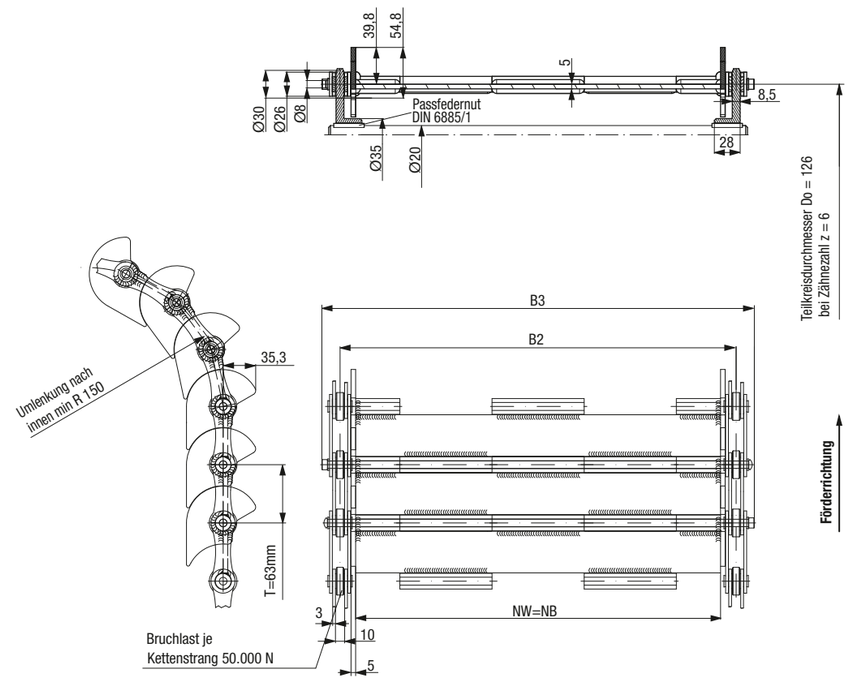
Genoppt



Gelocht

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 10 mm.*

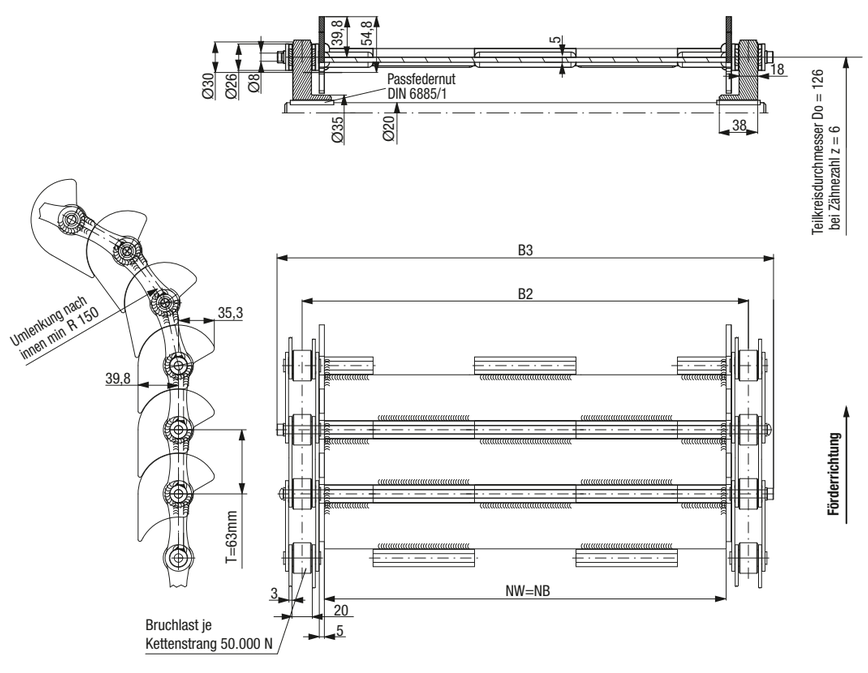


NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	196	206	230	269	19,5
250	246	256	280	319	22,1
300	296	306	330	369	24,8
350	346	356	380	419	27,4
400	396	406	430	469	30,1
450	446	456	480	519	32,7
500	496	506	530	569	35,4
550	546	556	580	619	38,1
600	596	606	630	669	40,7
650	646	656	680	719	43,4
700	696	706	730	769	46,0
750	746	756	780	819	48,7
800	796	806	830	869	51,3
850	846	856	880	919	54,0
900	896	906	930	969	56,6
950	946	956	980	1.019	59,3
1.000	996	1.006	1.030	1.069	61,9
1.050	1.046	1.056	1.080	1.119	64,6
1.100	1.096	1.106	1.130	1.169	67,3
1.150	1.146	1.156	1.180	1.219	69,9
1.200	1.196	1.206	1.230	1.269	72,6

Andere Abmessungen auf Anfrage.

* Auf Anfrage auch mit lichter Weite 22 mm oder lichter Weite 25 mm.

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 20 mm.*



NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	196	206	240	289	21,5
250	246	256	290	339	24,3
300	296	306	340	389	27,1
350	346	356	390	439	29,8
400	396	406	440	489	32,6
450	446	456	490	539	35,4
500	496	506	540	589	38,1
550	546	556	590	639	40,9
600	596	606	640	689	43,6
650	646	656	690	739	46,4
700	696	706	740	789	49,2
750	746	756	790	839	51,9
800	796	806	840	889	54,7
850	846	856	890	939	57,5
900	896	906	940	989	60,2
950	946	956	990	1.039	63,0
1.000	996	1.006	1.040	1.089	65,8
1.050	1.046	1.056	1.090	1.139	68,5
1.100	1.096	1.106	1.140	1.189	71,3
1.150	1.146	1.156	1.190	1.239	74,1
1.200	1.196	1.206	1.240	1.289	76,8

Andere Abmessungen auf Anfrage.

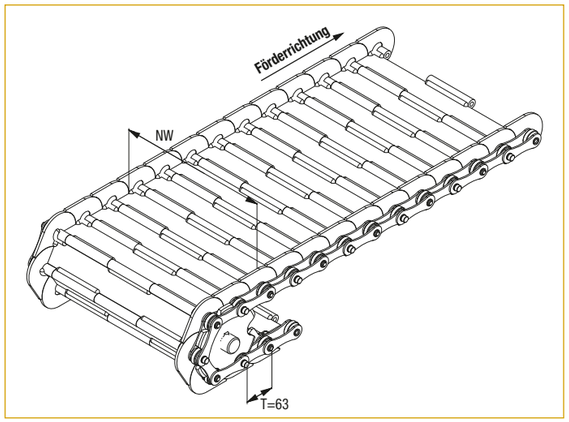
* Auf Anfrage auch mit lichter Weite 22 mm oder lichter Weite 25 mm.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

TEILUNG 63 VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG

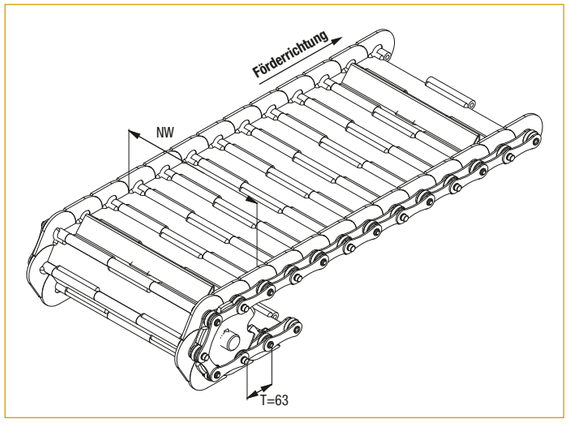
Ausführungsvarianten

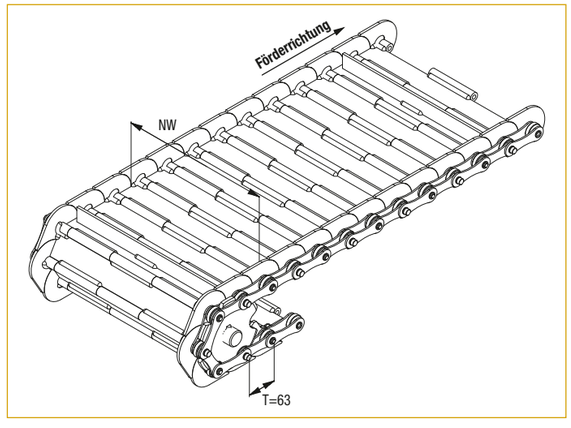
Scharnierplattenband mit Seitenborde
Baumaße auf Anfrage



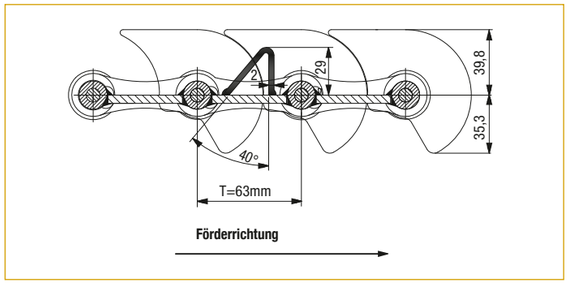
Standard-Profilmitnehmer
NW = Nennweite
B = Mitnehmerlänge = NW - 20 mm
R = Randabstand = 10 mm

Flachstahlmitnehmer
Baumaße (Höhe x Dicke in mm):
30 x 5 | 50 x 8 | 60 x 8 | 70 x 10 | 80 x 10

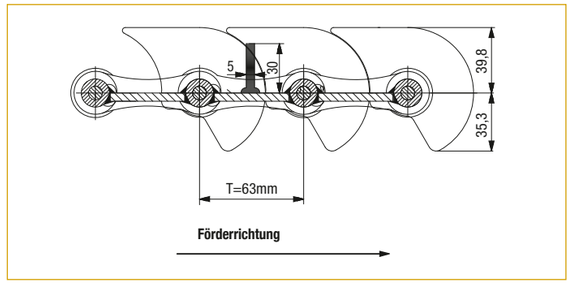




Schnitt durch den Profilstahlmitnehmer



Schnitt durch den Flachstahlmitnehmer



Andere Mitnehmerformen wie Winkel oder Flachstahl sind ebenfalls möglich.

Mitnehmer bis NW 1.000 geschweißt

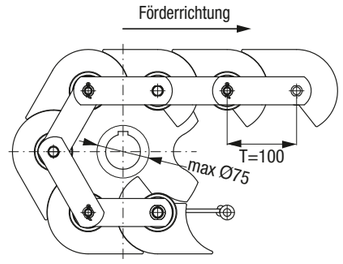
TEILUNG 100

Für Zentralentsorgungen von Spänen und Stanzschrott und den Transport bei hohen Bandbelastungen.

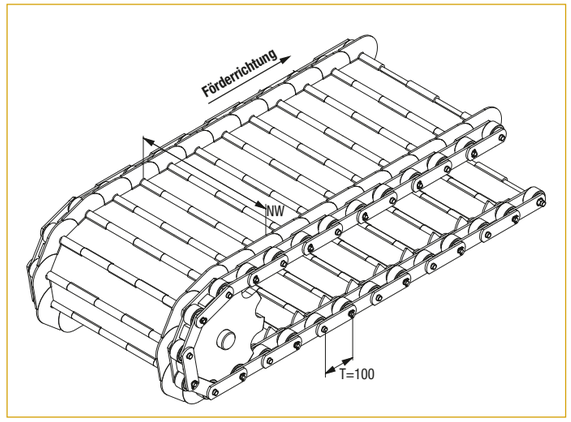
Auf einen Blick

- Nennweiten von 100 bis 1.500 mm
- Scharniere glatt oder aus Tränenblech
- Scharnierdicke 5 mm
- Scharniere durchgehend aus einem Stück
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 59 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 300 mm
- Antriebsketten lichte Weite 30 mm
- Laufrollen Ø 55 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 130.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage

i

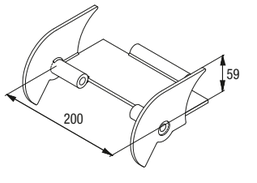


Es ist zu beachten, dass bei halbrunden Seitenborden ein Freiraum zur Kettenradnabe/Welle gebraucht wird.

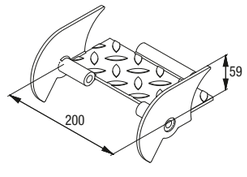


Flachstahlmitnehmer
Baumaße (Höhe x Dicke in mm):
50 x 8 | 60 x 8 | 70 x 10 | 80 x 10
Mitnehmer bis NW 1.000 geschweißt

Verbindungsglied



Glatt mit Seitenborden

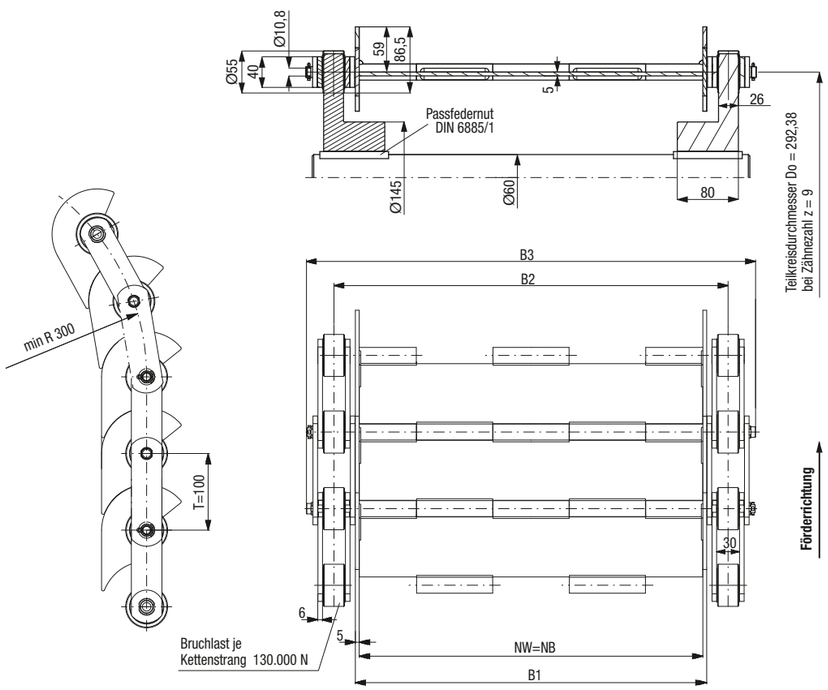


Tränenblech mit Seitenborden

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

TEILUNG 100

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 30 mm.



NW mm Nennweite Toleranz ± 3,0 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3,0 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3,0 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	200	210	267	340	39,4
250	250	260	317	390	42,4
300	300	310	367	440	45,5
350	350	360	417	490	48,5
400	400	410	467	540	51,5
450	450	460	517	590	54,5
500	500	510	567	640	57,6
550	550	560	617	690	60,6
600	600	610	667	740	63,6
650	650	660	717	790	66,7
700	700	710	767	840	69,7
750	750	760	817	890	72,7
800	800	810	867	940	75,7
850	850	860	917	990	78,8
900	900	910	967	1.040	81,8
950	950	960	1.017	1.090	84,8
1.000	1.000	1.010	1.067	1.140	87,9
1.050	1.050	1.060	1.117	1.190	90,9
1.100	1.100	1.110	1.167	1.240	93,9
1.150	1.150	1.160	1.217	1.290	96,9
1.200	1.200	1.210	1.267	1.340	100,0

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Antriebsketten und Kettenräder

Hohlbolzenkette Teilung 100 mm

Lichte Weite	30 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 11,2 mm
Laufrolle	Ø 55 mm
Bruchlast FB	min. 130.000 N

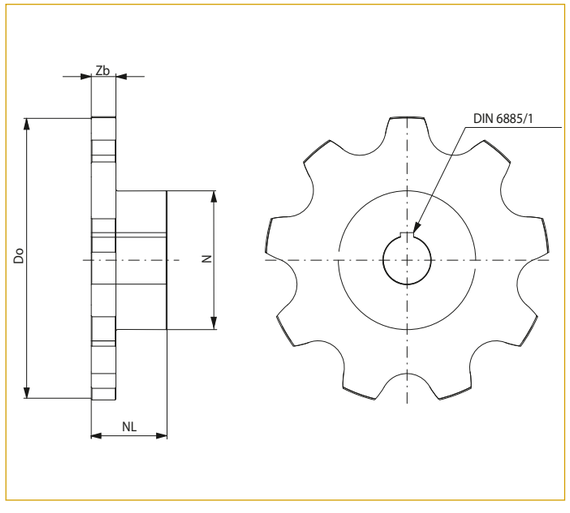
Hohlbolzenkette

Verschlussglied mit Sicherungsring zu Hohlbolzenkette Teilung 100 mm

Lichte Weite 30 mm

Verschlussglied

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle ∅ mm	Hohlbolzen Bohrung ∅ mm	Laschen- breite mm	Laschen- dicke mm	Ketten- breite mm	Bruchlast FB min
100	30	55	11,2	40	6	62	130.000 N



Standardkettenrad z = 9

T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	50 H7	ohne
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	C45	DIN 8196	60 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.

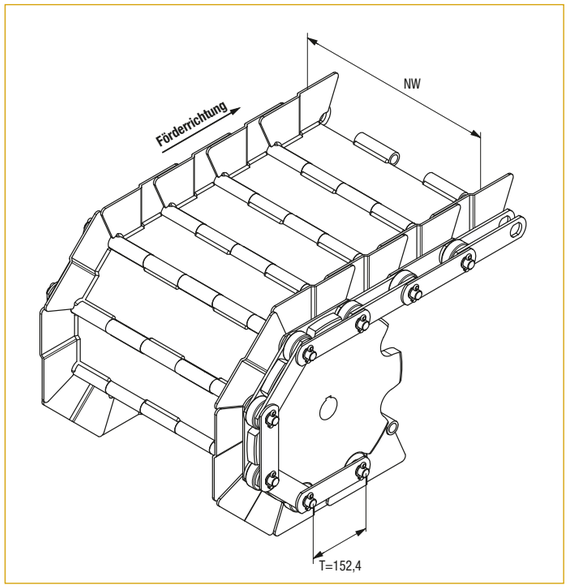
Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

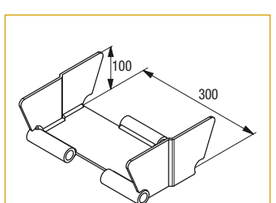
TEILUNG 152,4

Für Anwendungen in der Stahlindustrie, zum Transport von kalt oder warm umgeformten Guss- und Schmiedeteilen und für den Transport von Müll und Schrott.

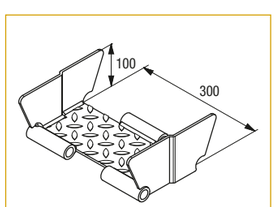
Auf einen Blick

- Geschweißte Konstruktion
- Nennweiten von 200 bis 1.500 mm
- Scharniere glatt
- Scharnierdicke 5 mm
- Scharniere durchgehend aus einem Stück
- Spaltbreiten max. 1,5 mm
- Seitenbordhöhe 100 mm
- Minimaler Umlenkradius nach oben 650 mm
- Antriebsketten lichte Weite 26 mm
- Laufrollen 66,7 mm
- Bruchlast je Einzelstrang 190.000 N
- Maximale Einsatztemperatur 300° C
- CAD-Modell auf Anfrage





Glatt mit Seitenborden



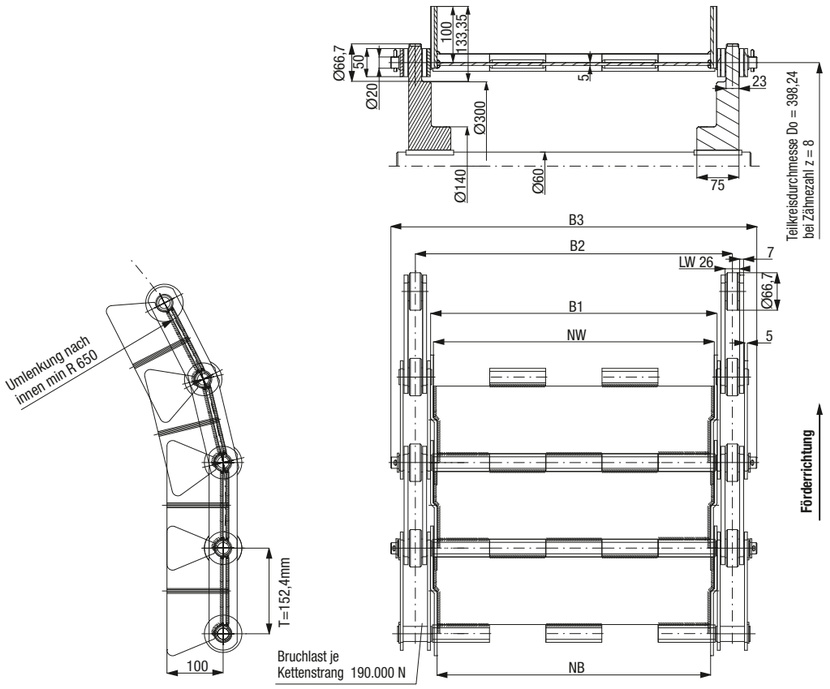
Tränenblech mit Seitenborden

Flachstahlmitnehmer

Baumaße (Höhe x Dicke in mm): 70 x 10 | 80 x 10 | 100 x 10
Mitnehmer bis NW 1.000 geschweißt.

Verbindungsglied

Baumaße der Ausführung mit Seitenborden und Antriebsketten mit lichter Weite 26 mm.



NW mm Nennweite Toleranz ± 3 mm	NB mm Nutzbreite Toleranz ± 3 mm	B1 mm Äußere Breite Toleranz ± 3 mm	B2 mm Kettenmittenabstand Einstellmaß	B3 mm Max. Gesamtbreite Toleranz ± 3,0 mm	Gewicht kg per lfm
200	187	210	265	352	46,6
250	237	260	315	402	50,2
300	287	310	365	452	53,6
350	337	360	415	502	57,2
400	387	410	465	552	60,6
450	437	460	515	602	64,2
500	487	510	565	652	67,6
550	537	560	615	702	71,2
600	587	610	665	752	74,6
650	637	660	715	802	78,2
700	687	710	765	852	81,6
750	737	760	815	902	85,2
800	787	810	865	952	88,6
850	837	860	915	1.002	92,2
900	887	910	965	1.052	95,6
950	937	960	1.015	1.102	99,2
1.000	987	1.010	1.065	1.152	102,6
1.050	1.037	1.060	1.115	1.202	106,2
1.100	1.087	1.110	1.165	1.252	109,6
1.150	1.137	1.160	1.215	1.302	113,2
1.200	1.187	1.210	1.265	1.352	116,6

Größere Nennweiten auf Anfrage.

Technische Änderungen im Interesse der Weiterentwicklung vorbehalten.

Hohlbolzenkette Teilung 152,4 mm

Lichte Weite	26 mm
Hohlbolzenbohrung	Ø 20,2 mm
Laufrolle	Ø 66,7 mm
Bruchlast FB	min. 190.000 N

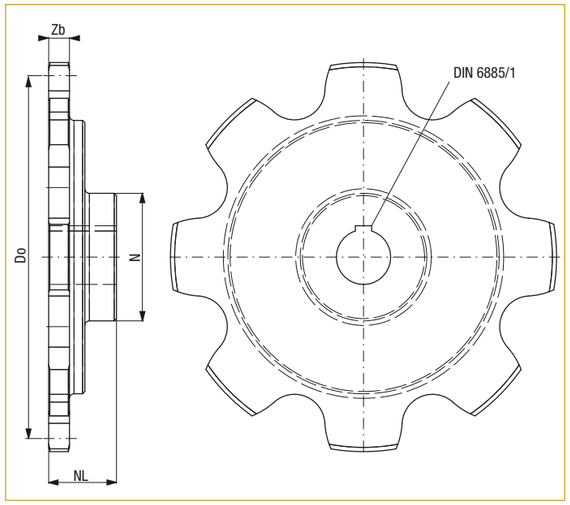
Hohlbolzenkette

Verschlussglied mit Sicherungsring zu Hohlbolzenkette Teilung 152,4 mm

Lichte Weite 26 mm

Verschlussglied

Teilung mm	Lichte Weite	Laufrolle ∅ mm	Hohlbolzen Bohrung ∅ mm	Laschen-breite mm	Laschen-dicke mm	Ketten-breite mm	Bruchlast FB min
152,4	26	66,7	20,2	50	5/7	58	190.000 N

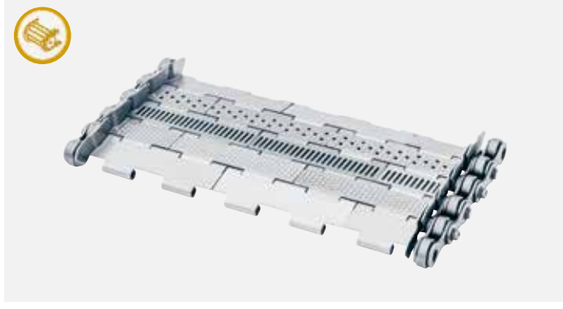


Standardkettenrad z = 8

T = Teilung
z = Zähnezahl
Do = Teilkreis ∅
N = Naben ∅
NL = Nabengesamtlänge
Zb = Zahnbreite

T mm	z	Do ∅ mm	N ∅ mm	NL mm	Zb mm	Werkstoff	Zahnform	Bohrung ∅	Nut
152,4	8	398,24	140	75	23	C45	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
152,4	8	398,24	140	75	23	C45	DIN 8196	60 H7	ohne

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Verlässlich bewegen

Allert Scharnierplattenbänder bringen den Produktionskreislauf in Bewegung. Der reibungslose Transport von Fördergut in, aus und zwischen Anlagen und Teilprozessen wird mit unseren individuell angefertigten Bändern zum Kinderspiel. Sie sind extrem strapazierfähig, verschleißfest und in Deutschland präzise gefertigt und montiert. Unsere Scharnierplattenbänder sind in verschiedenen Teilungen und in diversen Ausführungen für ganz unterschiedliche Anforderungen erhältlich.

Sicher halten

In vielen Industriebereichen werden Allert Verbindungen für die zuverlässige Befestigung eingesetzt. Seit mehr als fünf Jahrzehnten entwickeln wir Befestigungselemente für die Montage von Schläuchen, Rohren und Kabeln. Wir produzieren nach individueller Kundenanforderung stets kostenoptimiert und nach neuestem Stand der Technik. Unsere Produkte sind rost- und säurebeständig und überzeugen durch vibrations- und schalldämpfende Eigenschaften, geringes Gewicht sowie hohe Spannkraft und Temperaturdienste.

Stanz- und Biegeteile

Mit einem hochmodernen Maschinenpark sind wir in der Lage, die unterschiedlichsten Stanz- und Biegeteile exakt nach Ihren Vorgaben zu entwickeln. Je nach Anforderung können unterschiedliche Materialstärken und -beschaffenheiten gewählt werden. Gleichbleibend hohe Qualität auch bei sehr großen Stückzahlen: mit dieser Verlässlichkeit und Flexibilität sind wir seit Jahren gefragten Partner in unzähligen industriellen Branchen.

Immer für Sie da: Unser Kunden-Service-Team

NOTIZEN

Conveying Technology
An Oetiker Company

09.18 / Design: GRUPPE DREI®, www.gruppedrei.com / Fotos: Nico Pudimat, Allert / © Allert

KURT ALLERT GMBH & CO. KG

Postfach 1160 · Austraße 36 · 78727 Oberndorf a.N.
Tel. 07423 8770-0 · Fax 07423 8770-87
info.allert@oetiker.com · www.allert-oberndorf.eu

Ein Unternehmen der Oetiker-Gruppe